

# KERACOLOR FF

Fragua cementosa de altas prestaciones, modificada con polímeros, hidrorrepelente con DropEffect®, para el relleno de juntas de hasta 6 mm



## CLASIFICACIÓN SEGÚN ISO 13007-3

**Keracolor FF** es un mortero cementoso (C) para el relleno de juntas (G) mejorado (2) con absorción de agua reducida (W) y alta resistencia a la abrasión (A), de la clase CG2WA.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Para el relleno de juntas, tanto en interiores como en exteriores, en pisos y paredes, y revestimientos cerámicos de todo tipo (monococción, bicocción, clinker, gres porcelánico, etc.), material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.), mosaico de vidrio y de mármol.

### Algunos ejemplos de aplicación

- Relleno de juntas de cerámicos en paredes y en pisos de edificaciones residenciales.
- Relleno de juntas de piscinas.
- Relleno de juntas de pisos con superficies particularmente lisas y brillantes (porcelanato pulido, mármoles pre-pulidos, piezas esmaltadas).
- Relleno de juntas de cerámicos en pisos industriales donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garajes, almacenes, etc.)

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Keracolor FF** está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, polímeros especiales, aditivos especiales y pigmentos. El uso de aditivos especiales hidrófugos (tecnología DropEffect®) permite obtener juntas caracterizadas por una elevada hidrorrepelencia y, además, se ensucian menos con excelente durabilidad. Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, se obtiene una pasta para el relleno de juntas con las siguientes características:

- hidrorrepelencia y efecto gota;
- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y, por lo tanto, buena durabilidad;
- superficie final lisa y compacta, con baja absorción de agua y que, por lo tanto, se puede limpiar fácilmente; muy buena resistencia a la abrasión;
- bajas retracciones y, por lo tanto, ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos con pH > 3;
- óptima relación costo-calidad.

Mezclando **Keracolor FF** con **Fugolastic**, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales alcanzando resistencias adecuadas incluso en severas condiciones de puesta en servicio (juntas en fachadas, piscinas, baños, pisos sometidos a tráfico intenso). Para una mayor información, consultar la ficha técnica de **Fugolastic**.

## AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor FF** con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que esté fraguando.
- No mezclar colores diferentes, para evitar el riesgo, una vez endurecida, de una tonalidad no homogénea/uniforme.
- No mezclar nunca **Keracolor FF** con agua con alto contenido de sal o sucia.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +5C° y +35C°.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del rejuntado (eflorescencias). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de agua, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o en morteros no completamente hidratados o en fondos no secos o no protegidos adecuadamente de la humedad ascendente.
- Después del relleno de las juntas con la mezcla, no se aconseja espolvorear las juntas con **Keracolor FF** en polvo, para evitar la pérdida de homogeneidad de color o reducción de resistencias mecánicas.
- Las juntas de dilatación y de construcción, presentes sobre las paredes y pisos, no se deben llenar nunca con **Keracolor FF**, sino con los selladores elásticos apropiados MAPEI.
- A veces las superficies de algunos revestimientos cerámicos o piedras naturales contienen pequeñas porosidades o rugosidades. Se aconseja realizar una prueba previa para verificar estos casos y, cuando sea necesario, aplicar una capa protectora en la superficie para evitar la penetración en las juntas. En el caso de relleno de juntas en piscinas donde se estipulen electrólisis salinas utilizar **Ultracolor Plus** o **Kerapoxy**.

## MODO DE APLICACIÓN

### Preparación de las juntas

Antes de iniciar el relleno de las juntas, esperar que el mortero de agarre o adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos relativos. Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las piezas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación tienen que ser eliminados cuando todavía estén frescos.

Con piezas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

### Preparación de la mezcla

Verter **Keracolor FF** mientras mezcla en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto por la aplicación) en razón del 32-35% en peso según sea el color. Mezclar con agitador mecánico, a bajo número de revoluciones, para evitar un englobado excesivo de aire, hasta que se obtenga una mezcla homogénea. Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso. Utilizar la mezcla dentro de las 2 horas siguientes a su preparación.

### Aplicación

Rellenar bien las juntas con la mezcla de **Keracolor FF** utilizando la llana adecuada, sin dejar vacíos o desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor FF**, de la superficie, moviendo la llana diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

### Acabado

Cuando la mezcla pierda su plasticidad y se vuelva opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar el residuo de **Keracolor FF** con una esponja húmeda dura, trabajando en diagonal sobre las juntas. Enjuagar frecuentemente la esponja, utilizando dos recipientes diferentes de agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro de agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina de esponja. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las piezas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina con un disco rodante equipada con los discos especiales de fieltro abrasivo. Si la limpieza se realiza

demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y están mayormente sujetas a un cambio de color. Si, por el contrario, el relleno de junta ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede provocar rayas sobre la superficie de los revestimientos cerámicos.

En caso de aplicación en climas extremadamente calurosos, secos o ventilados es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenas con **Keracolor FF**. Un curado en húmedo de **Keracolor FF** mejora en cualquier caso las prestaciones finales. La limpieza final del eventual polvo de **Keracolor FF** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del recubrimiento resulte todavía sucia de **Keracolor FF**, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej. **Keranet**), siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calcáreo.



Aplicación de Keracolor FF con llana MAPEI



Limpieza y acabo de juntas con esponja de celulosa dura



Ejemplo de relleno de juntas en piso con Keracolor FF

## TRANSITABILIDAD

Los pisos son transitables después de aproximadamente 24 horas.

## PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días. Las piscinas y tanques se pueden llenar al cabo de 7 días del relleno de las juntas.

## LIMPIEZA

Limpieza Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor FF** esté todavía fresco.

## CONSUMO

El consumo de **Keracolor FF** varía con base a las dimensiones de las juntas, al formato y al espesor de la pieza cerámica. Por favor remitirse a la calculadora de estimación de cantidades de producto en [www.mapei.com.pe](http://www.mapei.com.pe). En la tabla (más adelante en este documento), se citan algunos ejemplos de consumos en kg/m<sup>2</sup>.

## PRESENTACIÓN

**Keracolor FF** está disponible en empaque alupack de 2 kg y 5 kg.

## COLOR

**Keracolor FF** está disponible en 13 colores de la gama MAPEI.

Keracolor FF		
100	BLANCO	
110	MANHATTAN 2000	
112	GRIS MEDIO	
113	GRIS CEMENTO	
114	ANTRACITA	
130	JAZMÍN	
131	VAINILLA	
132	BEIGE	
141	CARAMELO	
142	MARRÓN	
144	CHOCOLATE	
145	TIERRA DE SIENA	

*N.B.: Debido a los procesos de impresión que intervienen, los colores se deben tomar simplemente como un indicativo del producto. Otros colores disponibles bajo pedido.*

## ALMACENAMIENTO

Keracolor FF conservado en ambientes secos, en su envase original, tiene un tiempo de conservación de 24 meses para las bolsas de Alupack.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para obtener más información sobre el uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de nuestra Hoja de Seguridad disponible en nuestra página web [www.mapei.com.pe](http://www.mapei.com.pe)  
 PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

## DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Conforme a las normas:  
 – ISO 13007-3 como CG2WA  
 – Europea: EN 13888 como CG2WA

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Consistencia:

polvo fino

Color:

13 colores de la gama MAPEI

Masa volumétrica aparente:	1.000-1.400 kg/m <sup>3</sup>
Residuo sólido:	100%
EMICODE:	EC1 Plus - de bajísima emisión

#### DATOS DE APLICACIÓN (a +23 °C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	100 partes de <b>Keracolor FF</b> con 32-35 partes de agua en peso según sea el color
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Masa volumétrica de la mezcla:	2.000 kg/m <sup>3</sup>
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación:	de +5 °C a +35 °C
Realización de las juntas después de la colocación de las baldosas: - en pared encolada con adhesivo normal: - en pared encolada con adhesivo rápido: - en pared colocada con mortero: - en piso fijado con adhesivo normal: - en piso fijado con adhesivo rápido: - en piso fijado con mortero:	4-8 horas 1-2 horas 2-3 días 24 horas 3-4 horas 7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días

#### PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión después de 28 días (ISO 13007-4): Resistencia a la compresión después de 28 días (ISO 13007-4): Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (ISO 13007-4) Resistenza alla compressione dopo cicli di gelo-disgelo (EN 12808-3): Resistencia a la abrasión (ISO 13007-4): Retracciones (ISO 13007-4): Absorción de agua después de 30' (EN 13007-4): Absorción de agua después de 4 horas (EN 13007-4):	Conforme a la Norma Internacional EN 13007 como CG2WA
Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3

Resistencia a la temperatura:

de -30 °C a +80 °C

**TABLA DE CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LOS CERÁMICOS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS (kg/m<sup>2</sup>)**

Dimensiones del revestimiento o baldosa (mm)	Ancho de la junta (mm)		
	2	3	5
75x150x6	0,4	0,5	0,9
100x100x7	0,4	0,6	1,1
100x100x9	0,5	0,8	1,4
150x150x6	0,2	0,4	0,6
200x200x7	0,2	0,3	0,5
200x200x9	0,3	0,4	0,7
300x300x10		0,3	0,5
300x300x20		0,6	1,0
300x600x10		0,2	0,4
400x400x10		0,2	0,4
500x500x10			0,3
600x600x10			0,3
750x750x10			0,2
100x600x9			0,8
150x600x9			0,6
150x900x9			0,5
150x1200x10			0,6
225x450x9			0,5
225x900x9			0,4
250x900x9			0,3
250x1200x10			0,4
600x600x5			0,1

## FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = largo de la pieza (en mm)  
B = ancho de la pieza (en mm)  
C = espesor de la pieza (en mm)  
D = ancho de la junta (en mm)

## ADVERTENCIAS

Aunque los detalles técnicos y recomendaciones contenidas en esta hoja técnica corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe en todo caso ser tomada como un indicador sujeto de confirmación después de una aplicación práctica. Por esta razón quien tenga intención de usar el producto debe asegurarse previamente que es idóneo para la aplicación prevista. En cualquier caso el usuario es responsable por completo de cualquier consecuencia derivada del uso del producto.

Por favor consulte la versión actual de la Hoja Técnica, disponible en nuestro sitio web

[www.mapei.com.pe](http://www.mapei.com.pe)

## INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Hoja Técnica puede ser copiado en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no complementará o reemplazará los requisitos de esta Hoja Técnica vigente en el momento de la instalación del producto MAPEI. La Hoja Técnica más actualizada puede descargarse de nuestra página web [www.mapei.com.pe](http://www.mapei.com.pe)

CUALQUIER MODIFICACIÓN AL TEXTO, REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FICHA TÉCNICA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

### Mapei Perù SAC

Av. Los Eucaliptos Lote 1C2 Sublote B-1 Santa Genoveva Lurín Lima - PERU



+51 1 500 6180



[www.mapei.com.pe](http://www.mapei.com.pe)



[info@mapei.com.pe](mailto:info@mapei.com.pe)

131-6-2024 es-pe (PE)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.

